



RELEVÉ DE DÉCISIONS DU CONSEIL FÉDÉRAL

JEUDI 10 JUILLET 2025 (VISIO CONFÉRENCE 8h30-11h30)

Présents : Christian ASTIER, Marie-France CONTANT, Martine DELDEM, Philippe FOLTIER, Philippe GALLIER, Roger GOULOIS, Catherine HAENSLER, Camille HYBOIS, Eddy KHALDI, Christiane LAFAYE, Michèle LIBOT, Jean MILLAIRE, Pierre MIMRAN, Philippe PÉLISSIER, Bernard RACANIÈRE, Françoise RISS, Mireille SABATTIER, Edith SEMERDJIAN, Nicole TAVARÈS, Christian VIGNAUD.

Excusés : Anne-Marie ALAIS, Jean-Pierre BONIN, Carmen ESCLOPÉ, Guy HUBERT, Christine LAGRANGE, Jean MOREAU, Christian VANDENDRIESSCHE.

20 présents

1/ Adoption du Relevé de décisions du Conseil Fédéral du jeudi 12 juin 2025 : Adopté à l'unanimité

2/ Adoption de l'ordre du jour du 10 juillet 2025 : à l'unanimité

3/ Questions diverses

- Présentation de notre fonction : document de l'Union 44 Loire Atlantique
- Les circulaires relatives à nos concours « Ecoles Fleuries pour un développement durable » et concours « Samuel Paty : se Construire Citoyen »
- Financement des congrès en présentiel

4/ Activités fédérales depuis le 12 juin 2025
Congrès de la Fédération des APAJH

5/ Election du Président

La doyenne du Conseil Fédéral propose de voter maintenant ou à la rentrée sous forme anonyme. Le vote est souhaité à main levée unanimement. 18 présents au moment du vote. 17 pour 1 abstention : Eddy Khaldi

6/ Election du Bureau

Le Président réélu propose d'élire le Bureau. *Secrétaire Générale* Edith Semerdjian et *Secrétaire Adjoint* Jean Millaire. *Trésorière Générale* Françoise Riss et *Trésorière adjointe* Nicole Tavarès.

Les *autres membres du Bureau Fédéral* sont dans l'ordre alphabétique : Marie France Contant ; Martine Deldem ; Philippe Foltier ; Philippe Gallier ; Catherine Haensler ; Camille Hybois ; Michèle Libot ; Christian Vignaud.

7/ Congrès du 19 juin 2025

Déroulement conforme à l'ordre du jour avec de nombreux débats et respect des temps de parole et des décisions prises. L'expérience du congrès en visioconférence est probante et sera reconduite en prévoyant d'inscrire les participants avec le logiciel « Balotilo ».

8/ Laïcité

Suite au courrier que nous avons adressé à la Secrétaire Générale de l'UNSA Education qui indique notre présence au CNAL. Pas de convocation du CNAL en direction de notre Fédération. La Fédération participera au rapport annuel 2025-2026 du Collectif Laïque National. Des actions collectives pour le 120^{ème} anniversaire de la loi du 9 décembre 1905 doivent être initiées par les Unions départementales.

9/ Enquête 2024-2025 l'Ecole inclusive

L'enquête est close depuis le 30 juin avec 2379 réponses. Le groupe de travail pour la synthèse s'est réuni afin de rédiger celle-ci pour une publication papier disponible pour le premier conseil d'école. Tirage prévu à 40 000 exemplaires. Les précommandes devront parvenir à la Fédération courant septembre pour un prix de vente à 3€ environ par exemplaire (sans le port).

A noter que la synthèse « Pause méridienne et restauration scolaire » avait été publiée à 3000 exemplaires et il y en avait manqué un peu.

10/Congrès du 19 juin

Election du Président

La doyenne du Conseil Fédéral propose de voter maintenant à main levée ou à la rentrée sous forme anonyme. Le vote est souhaité à main levée unanimement. Au moment du vote : 18 présents 17 pour 1 abstention : Eddy Khaldi

Le Président réélu propose d'élire le Bureau. Secrétaire Générale Edith Semerdjian et Secrétaire Adjoint Jean Millaire. Trésorière Générale Françoise Riss et Trésorière adjointe Nicole Tavarès.

Les autres membres du Bureau Fédéral sont dans l'ordre alphabétique : Marie-France Contant ; Martine Deldem ; Philippe Foltier ; Philippe Gallier ; Catherine Haensler ; Camille Hybois ; Michèle Libot ; Christian Vignaud.

11/ Vie des Unions

Notre présence en tant que DDEN agréés par le DASEN du Bas-Rhin et de la Moselle est aujourd'hui effective avec le Haut-Rhin en 2019 et aujourd'hui dans les 3 départements de l'Est. C'est pour notre Fédération une victoire historique attendue depuis 1918 avec soit 107 ans !

12/ Trésorerie

Les Fichiers des Unions doivent être mis à jour au fil de l'eau en ajoutant les entrants et supprimant les sortants. **Cet outil fichier est indispensable pour l'Union afin de solliciter les adhésions.** Il doit être complété par les abonnements gratuits servis aux responsables institutionnels et associatifs afin qu'ils puissent recevoir « Le Délégué » indispensable pour faire connaître et reconnaître nos missions et nos actions. Une relance de la cotisation 2025 sera faite dès septembre 2025 pour le versement ou le complément des adhésions des Unions.

13/ Questions diverses

- Un inventaire des publications fédérales pour nous faire connaître (dépliants, affiches, expositions, livrets (vademecum, guide de l'union, l'école et la laïcité et des délégués cantonaux aux DDEN) sera fait pour identifier les mises à jour ou les compléments à produire. **Une commission du Bureau Fédéral est mise en place pour redéfinir nos documents de communication.**
- Les circulaires pour les 2 concours seront publiées – sans les dater – pour une utilisation permanente. Idem pour les diplômes édités par la Fédération.
- Les deux prochains congrès se dérouleront en visioconférence, comme décidé par le Conseil Fédéral 1 congrès sur 4 en présentiel.
Une réflexion sera engagée pour le 4^{ème} congrès en présentiel afin de permettre la participation du plus grand nombre. Remarquons que les congrès en visioconférence, à coût zéro, permettent de faire participer plus de monde, autour de la personne mandatée par l'Union. Lors de la visioconférence du 19 juin pour notre congrès fédéral, certaines Unions avaient rassemblé plus d'une dizaine de personnes.

Fin de la réunion : 11h30

Prochain Conseil fédéral : 9 septembre 2025

Eddy KHALDI

Edith SEMERDJIAN